

Desinfektionsmittelbeständigkeit Floortec 2K-Purolid T 876, seidenmatt

Farbton: farblos
Ref.-Nr.: 151050-13

Prüfung

Prüfverfahren	Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Tropf-/Fleckverfahren) nach DIN EN ISO 2812-4:2017
Substrat	Spanplatte mit Grundierfolie
Applikation	Nassauftrag im vorgeschriebenen Systemaufbau gem. Praxismerkblatt Grundanstrich: 2K-Aqua Epoxi Primer 2373 Zwischenanstrich: 2K-Purolid F 878 Schlussanstrich: 2K-Purolid T 876
Trocknung	7 Tage bei 23 +/- 2 °C und 50 +/- 5 % relativer Luftfeuchte
Bewertung	Gemäß DIN EN ISO 4628-1:2016-07 an der gereinigten Oberfläche

Kennwert	Intensität der Veränderung
0	nicht verändert, d. h. keine wahrnehmbare Veränderung
1	sehr gering, d. h. gerade wahrnehmbare Veränderung
2	gering, d. h. deutlich wahrnehmbare Veränderung
3	mittel, d. h. stark wahrnehmbare Veränderung
4	stark, d. h. ausgeprägte Veränderung
5	sehr starke Veränderung

* Abweichungen bei anderen Farbtönen möglich.

Auswertung

Prüfsubstanz	Wirkstoff-substanz	Konzentration	Einwirkdauer	Oberflächen- veränderung	Oberflächen- veränderung n. 24 h
Hexaquart® forte	QAV, Chlorid	2 %	2 h	0	0
B. Braun, Melsept® SF	Aldehyde, QAV	2 %	2 h	0	0
Dr.Schumacher, Optisal® Plus	QAV, Amin	1,5 %	60 min	0	0
Dr.Schumacher, Ultrasol® Active	Peressigsäure/ Wasserstoffpero- xid	1 %	60 min	0	0
Hartmann, Kohrsolin® FF	Aldehyd, QAV	1,5 %	15 min	0	0
B. Braun, Meliseptol® rapid	Alkohol, QAV	pur	10 min	0	0
Schülke, buraton® rapid	Alkohole	pur	5 min	0	0
Schülke, desderman® pure	Alkohole	pur	60 s	0	0

Prüfstelle

Brillux GmbH & Co. KG
Forschung & Entwicklung
Weseler Straße 401
48163 Münster

Ansprechpartner bei Fragen

Technische Beratung
Tel. +49 251 7188-239
tb@brillux.de

Anmerkung

Dieses Zertifikat basiert auf intensiven internen Prüfungen. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Münster, 18.06.2019



i. A. Oliver Knehans, M. Sc.
Produktsicherheit, Ökologie



i. A. Dipl. Ing. Ludger Trost
Gruppenleitung Produktsicherheit