

Karta Praktycznego Stosowania

Qjusion Hybrid

Qjusion Hybrid 3718 (A) w połączeniu z Qjusion Hybrid 3719 (B) to dwuskładnikowa, organiczna masa zbrojąca z technologią substancji wiążących QjusionPlus oraz z potrójnym sieciowaniem



Zakres zastosowania

Do stosowania jako masa zbrojeniowa do płyt izolacyjnych ETICS z pianki sztywnej i PUR w systemie ociepleń ETICS firmy Brillux oraz do renowacji rys w otynkowanych powierzchniach elewacyjnych.

Właściwości

- dwuskładnikowa masa zbrojąca wiązana organicznie
- bez dodatku wody
- najlepsze właściwości podczas aplikacji dzięki wstępnie ustalonym proporcjom mieszania
- najlepsze wiązanie zapewnione również w sezonie mokrym dzięki potrójnemu sieciowaniu
- o wysokich właściwościach wypełniających pozwalających na niezawodne wtapienie siatki z włókien szklanych
- optymalna dyfuzyjność
- z ziarnem podporowym w celu zwiększenia grubości warstwy
- wzmocniony włóknami
- najwyższa odporność na zrywanie i uderzenia
- hydrofobowa
- umożliwiająca bardzo łatwą aplikację ręczną i maszynową

Opis produktu

Kolor	jasny szary
Produkt bazowy	kopolimer octanu winylu i etylenu/cement/żywica epoksydowa
Gęstość	Qjusion Hybrid 3718 (A): ok. 1,50 g/m ³ Qjusion Hybrid 3719 (B): ok. 1,90 g/m ³
Opór dyfuzyjny pary wodnej	sd (H ₂ O) ≤ 0,14 m
Opakowania	Qjusion Hybrid 3718 (A): 20 kg/opakowanie z tworzywa sztucznego Qjusion Hybrid 3719 (B): 1,2 kg/worek zgrzewany

Stosowanie

Rozcieńczanie	Nie rozcieńczać. Produkt gotowy do użycia po wymieszaniu.
Barwienie	Nie barwić.
Kompatybilność	Nie mieszać z materiałami innego rodzaju, ponieważ może to niekorzystnie wpłynąć na właściwości produktu.
Mieszanie	Wymieszać Qjusion Hybrid 3718 (A) z Qjusion Hybrid 3719 (B) w czystym pojemniku, np. w wiadrze do tynku 1763 z wydajną mieszarką (min. 900 W) i mieszadłem o ruchu prawostronnym (mieszadłem do tynków) do uzyskania pasty bez grudek. Po wymieszaniu należy odczekać 10–30 minut w zależności od temperatury otoczenia. Następnie jeszcze raz krótko przemieszać.
Czas zastosowania (w temp. +20°C)	Możliwość obróbki przez ok. 2 godziny. Materiału ulegającego zagęszczeniu nie wolno w żadnym wypadku rozcieńczać ani dodawać do niego wody w celu uzyskania odpowiedniej konsystencji.
Aplikacja	Wymieszaną masę zbrojeniową aplikować ręcznie odpowiednim narzędziem nierdzewnym lub maszynowo za pomocą odpowiedniego podajnika ślimakowego. Tkaninę zbrojącą należy układać na środku. W systemie ociepleń ETICS grubość suchej warstwy zbrojonej musi wynosić co najmniej 2 mm. W przypadku aplikacji powłoki nawierzchniowej z wykorzystaniem Rausan KR 3530 (tynk gładki) lub drobnoziarnistych tynków wierzchnich o ziarnistości K1, a także przy zasklepianiu rys, grubość warstwy suchej powłoki zbrojącej musi wynosić co najmniej 3 mm.
Wydajność	Ok. 3,0 kg/m ² gotowej mieszanki, przy grubości suchej warstwy 2 mm. Ok. 4,0 kg/m ² gotowej mieszanki przy grubości suchej warstwy 3 mm. Do tworzenia trudnopalnych systemów ociepleń ETICS należy w zależności od wybranego tynku wierzchniego uwzględnić wymaganą minimalną grubość warstwy 4 mm (warstwa zbrojąca i tynk wierzchni). Do zasklepiania rys należy ewentualnie uwzględnić wyższe wartości zużycia zależne od podłoża. Dokładne wartości zużycia można ustalić, wykonując aplikację próbną na danym obiekcie.
Temperatura aplikacji	Do aplikacji w temperaturze powietrza i temperatury obiektu od +1°C do maks. +30°C.
Czyszczenie narzędzi	Czyścić wodą natychmiast po użyciu.

Schnięcie (+20°C, wilg. wzgl. 65%)

Przed aplikacją powłoki nawierzchniowej warstwa zbrojąca musi być całkowicie sucha. Z zasady wystarczy schnięcie przez 3 dni. Podczas aplikacji materiału i schnięcia uzbrojonych powierzchni należy chronić je przed bezpośrednimi promieniami słonecznymi, silnym wiatrem oraz działaniem wilgoci. W przypadku niższych temperatur i/lub wyższej wilgotności powietrza należy uwzględnić dłuższy czas schnięcia.

Przechowywanie

W chłodnym miejscu; chronić przed mrozem.

Deklaracja

Wskazówki	Produkt zawiera środki konserwujące
Kod produktu	BSW20 lub ZP1 Przestrzegać danych zawartych w aktualnej karcie charakterystyki.

Wstępne przygotowanie podłoża

Utworzenie zbrojenia następuje po utwardzeniu kleju na płytach izolacyjnych na czystych, suchych i równych powierzchniach płyt izolacyjnych oraz w odpowiednio wypionowanych i wypoziomowanych narożach. Patrz także przepisy VOB, część C, DIN 18345, ustęp 3.

W przypadku zasklepiania rys:

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, nośne, wolne od wykwitów, warstw o spieczonej strukturze i powłok antyadhezyjnych. Istniejące powłoki należy zbadać pod względem zdatności, nośności i przyczepności. Uszkodzone i nieodpowiednie powłoki całkowicie usunąć i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Podłoża chłonne zagruntować w zależności od potrzeby za pomocą Lacryl Tiefgrund 595 lub Tiefgrund 545. Niechłonne podłoża nośne, np. stare powłoki o dobrej przyczepności, pokryć wstępnie preparatem Putzgrundierung 3710. Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ustęp 3.

Zbrojenie

Aplikacja ręczna

Nałożyć odpowiednio grubą warstwę masy zbrojącej za pomocą pacy ze stali szlachetnej na całą powierzchnię. W zależności od wymaganej grubości warstwy zaleca się przeczesanie materiału za pomocą kielni zębatej 3704 (zęby 8 x 8 x 8) lub 3749 (zęby 10 x 10 x 10). Alternatywnie można również nałożyć wystarczającą ilość materiału i przeczesać ją bezpośrednio za pomocą kielni zębatej. Siatkę WDVS Glasseidengewebe 3797 układać na świeżej masie zbrojącej pasami zachodzącymi na siebie na szerokość ok. 10 cm, zwracając uwagę, aby nie powstawały pęcherze ani zagięcia, a następnie docisnąć i wygładzić powierzchnię pacą ze stali szlachetnej. Należy zwrócić uwagę na wystarczające pokrycie tkaniny. W zależności od potrzeby utwardzoną warstwę zbrojącą można zaszpachlować kolejną, cienką warstwą masy zbrojącej (szpachlowanie drapane).

Aplikacja maszynowa

W tym celu aplikować wymieszaną masę odpowiednim podajnikiem ślimakowym na wstępnie przygotowane podłoże, tworząc warstwę o odpowiedniej grubości pokrywającą całą powierzchnię, a następnie przeczesać materiał w zależności od grubości warstwy kielnią zębata 3704 (zęby 8 x 8 x 8) lub 3749 (zęby 10 x 10 x 10). Ułożyć tkaninę WDVS Glasseidengewebe 3797 w świeżej masie zbrojącej poziomymi pasami zachodzącymi na siebie na szerokość ok. 10 cm, zwracając przy tym uwagę, aby nie tworzyły się pęcherze ani zagięcia, a następnie docisnąć tkaninę pacą ze stali szlachetnej i wygładzić masę zbrojącą. Należy zwrócić uwagę na wystarczające pokrycie tkaniny. W zależności od potrzeby utwardzoną warstwę zbrojącą można zaszpachlować kolejną, cienką warstwą masy zbrojącej (szpachlowanie drapane).

Należy przestrzegać szczegółowych informacji na temat zbrojenia zawartych w kartach praktycznego stosowania WDVS Glasseidengewebe 3797 oraz w odpowiednim opisie systemu ociepleń ETICS.

Warstwa nawierzchniowa

Po upływie wystarczającego czasu wiązania i schnięcia warstwy zbrojenia nałożyć warstwę nawierzchniową w zależności od danego systemu ociepleń ETICS firmy Brillux. Powłoki zbrojone mające kontakt z glebą chronić za pomocą BaseTec 3540. Przestrzegać danych zawartych w karcie praktycznego stosowania produktu 3540.

Wskazówki

- Aplikacja maszynowa** Podczas aplikacji maszynowej przestrzegać instrukcji obsługi maszyn dostarczanych przez producenta.
- Dalsze dane** Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów i opisach sposobu wykonania ociepleń ETICS.

Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.
ul. Bronowicka 20
71-012 Szczecin
POLSKA
tel. +48 91 88157-00
faks +48 91 88157-15
info@brillux.pl
www.brillux.pl