

## Tropfkantenprofil 1595

gotowy profil z utwardzonej, odpornej na ścieranie żywicy epoksydowej do tworzenia krawędzi okapowych pod betonowymi płytami wspornikowymi



### Zakres zastosowania

Do tworzenia technicznie optymalnych i estetycznych okapów na spodnich powierzchniach oraz betonowych płytach wspornikowych, takich jak balkony, wejścia czy przejazdy. Profil można stosować zarówno w nowych budynkach, jak i podczas renowacji oraz napraw konstrukcji betonowych.

### Właściwości

- gotowy profil dostępny w dwóch wariantach
- wykonany z trwałej, odpornej na ścieranie żywicy epoksydowej
- szary
- do powlekania
- odporny na warunki atmosferyczne
- niewielki ciężar
- łatwy montaż
- skutecznie odprowadza wodę i zabrudzenia

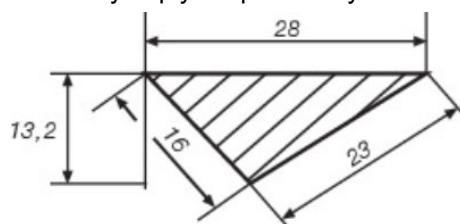
### Opis produktu

<b>Kolor</b>	szary
<b>Produkt bazowy</b>	żywica epoksydowa
<b>Gęstość</b>	ok. 550–600 kg/m <sup>3</sup>
<b>Wytrzymałość na ściskanie</b>	ok. 10,0 N/mm <sup>2</sup> wg DIN EN 196-1
<b>Wytrzymałość na zginanie</b>	ok. 5,0–5,5 N/mm <sup>2</sup> wg DIN EN 196-1
<b>Długość</b>	1,00 m

## Opis produktu

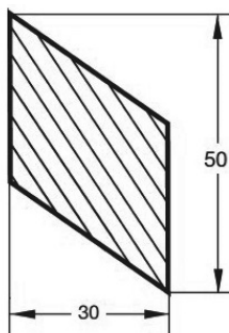
### Warianty/wymiary

Nr artykułu 1595.0028.0013  
Do stosowania pod lub przy krawędziach spodnich powierzchni oraz betonowych płyt wspornikowych



Nr artykułu 1595.0030.0050

Do stosowania na lub przy czołowych powierzchniach betonowych płyt wspornikowych



**Opakowania** 25 sztuk/karton

## Stosowanie

**Klejenie** Profil należy zamontować po zakończeniu wymaganych prac naprawczych betonu, na odpowiednio przygotowanym podłożu. Zmierzyć profile i w razie potrzeby przyciąć je piłą, ewentualnie pod kątem. Przycięte profile należy przykleić za pomocą Hybrid-Dichtungsmasse 383. Podczas klejenia powlekać spód i łączenia profili masą klejącą i mocno dociskać. Kontakt kleju musi być zapewniony na całej powierzchni. Unikać zanieczyszczenia górnej strony profilu i sąsiadującego podłoża poprzez np. oklejanie.

**Wydajność** Ok. 1,0 m/metr

**Temperatura aplikacji** Aplikować w temperaturze powietrza i obiektu między +8°C a maks. +30°C.

## Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym, suchym i zabezpieczonym miejscu; chronić przed mrozem.

## Przebieg prac

### Wstępne przygotowanie podłoża

Podłoże musi być zwarte, suche, czyste, mieć dobrą przyczepność i nośność, stabilny kształt oraz być wolne od substancji antyadhezyjnych, substancji powodujących korozję lub innych powłok osłabiających przyczepność. Gładkie powierzchnie poddać szorstkowaniu w celu zwiększenia przyczepności. Zanieczyszczenia, nienośne warstwy oraz stare powłoki należy usunąć metodą odpowiednią dla danego obiektu. Ubytki wypełnić na równo z powierzchnią np. za pomocą jednej z zapraw naprawczych w systemie ochrony betonu Brillux. Przestrzegać dodatkowych wskazówek w karcie praktycznego stosowania Hybrid-Dichtungsmasse 383. Patrz także przepisy VOB część C, DIN 18363, ust. 3.

## Przebieg prac

**Powłoka** Po utwardzeniu połączenia klejonego, najwcześniej po upływie jednego dnia, nastąpi dalszy przebieg prac zgodnie ze wskazówkami systemowymi za pomocą np. Betonacryl OS 859, Betonelast OS 862, Betonfinish 839 lub Multi-Protect 800. W przypadku zastosowania na lub przy czołowych powierzchniach betonowych płyt wspornikowych można użyć także Floortec Topcon F 828. Przy stosowaniu Multi-Protect 800 wymagane jest wcześniejsze gruntowanie za pomocą 2K-Epoxi Varioprimer 865.

## Wskazówka

**Dalsze dane** Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach praktycznego stosowania poszczególnych produktów.

## Uwaga

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na intensywnych pracach nad rozwojem produktów oraz na wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Tłumaczenie odpowiada aktualnej wersji niemieckiej opracowanej z uwzględnieniem niemieckich ustaw, norm, przepisów i wytycznych. Jego treść nie świadczy o istnieniu jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik/nabywca nie jest zwolniony z obowiązku kontrolowania naszych produktów we własnym zakresie pod kątem ich przydatności do planowanego zastosowania. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych.

Z chwilą ukazania się nowego wydania niniejszej instrukcji technicznej dotychczasowe dane tracą ważność. Aktualna wersja jest dostępna w internecie.

Brillux Polska Sp. z o.o.  
ul. Bronowicka 20  
71-012 Szczecin  
POLSKA  
tel. +48 91 88157-00  
faks +48 91 88157-15  
info@brillux.pl  
www.brillux.pl